

# modulo

PROGETTO | TECNOLOGIA | PRODOTTO

Poste Italiane Spa - Sped. in a.p. - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n. 46) art. 1, comma 1 • DCB Milano • BE-MA editrice Via Teodorico, 47 • 20128 Milano Organo ufficiale DAGAD Onlus  
In caso di mancato recapito si prega di restituire al mittente che si impegna a pagare la relativa tassa

PRIMO PIANO CONVEGNO A PARMA  
ARCHITETTURE MUSEO MARITTIMO NEL GALLES  
TECNOLOGIE CLS AD ALTE PRESTAZIONI

338 FEBBRAIO 2008

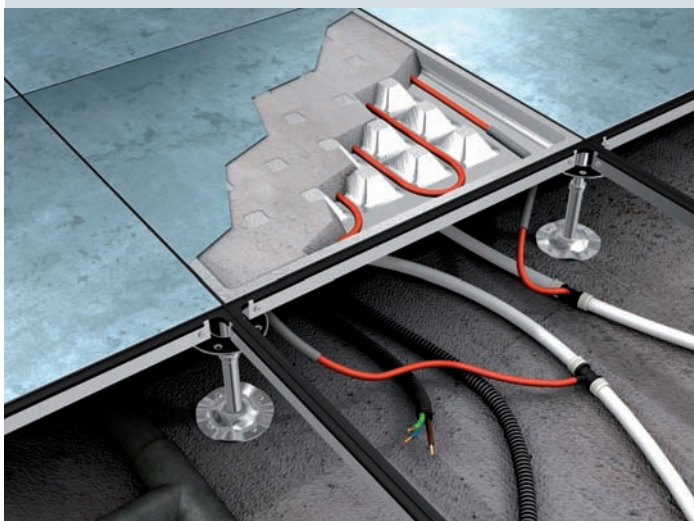
## Visto a...

Tim ha scelto i pannelli Uniflair Access Floor System per l'utilizzo delle pavimentazioni sopraelevate nella propria catena di negozi. Il sistema si compone essenzialmente di 2 elementi principali: pannello e struttura. Per quanto al pannello differenti elementi concorrono alla qualità del prodotto finito: una copertura superiore, una copertura inferiore, un'anima (in legno truciolare ad alta densità  $d=720 \text{ kg/m}^3$  o, a scelta, in solfato di calcio  $d=1500 \text{ kg/m}^3$ ) ed una bordatura perimetrale. La struttura è prodotta in acciaio zincato con zincatura spessa 3 micron ed è dotata di diverse tipologie di collegamenti orizzontali per una maggiore resistenza flessionale; la conformazione dei singoli elementi è stata studiata per escludere la presenza di bordi taglienti, pericolosi durante la manipolazione ed il montaggio e possibile causa di danneggiamento delle eventuali guaine dei cavi sottostanti. (Uniflair)



## Visto a...

Per la realizzazione di uno Show Room di elettrodomestici e un ufficio di Call Center a Bolzano, Planium e Eurotherm, hanno sviluppato il nuovo sistema di pavimentazione sopraelevata riscaldata modulare. È il primo sistema di pavimentazione sopraelevata riscaldata, a moduli scomponibili: garantisce l'accessibilità agli impianti senza rinunciare al comfort ineguagliabile del riscaldamento a pavimento. La pavimentazione sopraelevata modulare, permette di riscaldare l'ambiente tramite il sistema di riscaldamento a bassa temperatura inserito nei moduli. I cavi elettrici e di rete sono facilmente raggiungibili nell'intercapedine del pavimento. La messa a regime del sistema, grazie al basso spessore del pacchetto riscaldante, risulta molto veloce, aumentando la flessibilità della gestione. Con il nuovo Sistema di pavimentazione sopraelevata modulare radiante, è possibile conciliare le esigenze di flessibilità degli uffici con la qualità del comfort ambientale. (Planium e Eurotherm)



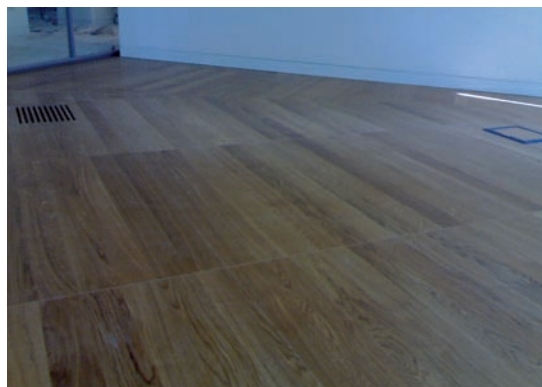
## Caratteristiche acustiche

Il rumore da calpestio di un pavimento sopraelevato dipende da:

- massa e rigidità del pannello
- tipologia del materiale di rivestimento
- caratteristiche della struttura portante
- guarnizioni.

Aumentando la massa del pavimento sopraelevato corrisponde una diminuzione del rumore.

Un buon comfort acustico è assicurato da un pannello in conglomerato minerale inerte, anche se la scelta comporta un aumento dei costi.



## Visto a...

Per la realizzazione della pavimentazione nell'ampio progetto di riqualificazione dell'ex area industriale Falck di Sesto S. Giovanni, curato da Renzo Piano, la Fratelli Moncini ha proposto un pavimento sopraelevato avente pannelli in conglomerato di legno di conifera al 100%, rivestito perimetralmente con un bordo di Pvc di protezione, e piano di calpestio di tipo linoleum, vinilico di primaria marca rivestito inferiormente con una lamina di alluminio dello spessore di 0,05 mm. L'inflammabilità, uno dei maggiori inconvenienti del legno, ora è completamente superato grazie alle vernici ignifughe che lo rendono catalogabile nella classe 2 o addirittura nella classe 1, inoltre, il legno può essere utilizzato su pannelli modulari con preformazione di moduli a parquet a listoni di massello, in varie forme e con diverse essenze. Lo spessore del parquet varia mediamente da 8 a 20 mm e prevede una finitura superiore con uno strato anche doppio di vernici poliuretaniche specifiche. (F.lli Moncini)